

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система защиты от коррозии и старения

ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ
9.032—74Unified system corrosion and ageing protection.
Coatings of lacquers and paints. Classification and designationsВзамен
ГОСТ 9894—61

КС 25.220.60

87.020

КСТУ 0009

Установлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 сентября 1974 г. № 2089
введена в действие с 01.07.75

01.07.75

Срок действия снят Постановлением Госстандарта СССР от 13.03.89 № 455

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные покрытия (далее — покрытия) по-
крытий изделий и устанавливает группы, технические требования и обозначения покрытий.
(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1. ГРУППЫ ПОКРЫТИЙ

1.1. В зависимости от назначения покрытия делятся на группы, установленные в табл. 1.

Таблица 1

Группа покрытий	Условия эксплуатации	Обозначение условий эксплуатации
Атмосферостойкие	Климатические факторы	По ГОСТ 9.104—79
Водостойкие	Морская, пресная вода и ее пары	4
	Пресная вода и ее пары	4/1
	Морская вода	4/2
Специальные	Рентгеновские и другие виды излучений, глубокий холод, открытое пламя, биологические воздействия и др.	5
	Рентгеновские и другие виды излучений	5/1
	Глубокий холод (температура ниже минус 60 °С)	5/2
	Открытое пламя	5/3
	Воздействие биологических факторов	5/4
Маслобензостойкие	Минеральные масла и смазки, бензин, керосин и другие нефтепродукты	6
	Минеральные масла и смазки	6/1
	Бензин, керосин и другие нефтепродукты	6/2

★ официальное

Перепечатка воспрещена

★
Издание с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в июне 1976 г., марте 1980 г., феврале 1986 г.,
марте 1989 г. (ИУС 7—76, 5—80, 5—86, 5—89).

Группа покрытий	Условия эксплуатации	Обозначение условий эксплуатации
Химически стойкие	Различные химические реагенты	7
	Агрессивные газы, пары	7/1
	Растворы кислот и кислых солей	7/2
	Растворы щелочей и основных солей	7/3
	Растворы нейтральных солей	7/4
Термостойкие	Температура выше 60 °С	8
Электроизоляционные и электропроводные	Электрический ток, напряжение, электрическая дуга и поверхностные разряды	9
	Электроизоляционные	9/1
	Электропроводные	9/2

Примечание. К обозначению условий эксплуатации термостойких покрытий добавляют значение предельной температуры, например, ⁸160 °С.

При необходимости значение предельной температуры добавляют и к обозначению условий эксплуатации других покрытий, например, ⁴60 °С, ^{6/1}150 °С, ⁸200 °С.

Разд. 1. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Покрытия должны соответствовать требованиям, установленным в табл. 2.

Группа покрытий	Условия эксплуатации	Обозначение условий эксплуатации
Химически стойкие	Различные химические реагенты	7
	Агрессивные газы, пары	7/1
	Растворы кислот и кислых солей	7/2
	Растворы щелочей и основных солей	7/3
	Растворы нейтральных солей	7/4
Термостойкие	Температура выше 60 °С	8
Электроизоляционные и электропроводные	Электрический ток, напряжение, электрическая дуга и поверхностные разряды	9
	Электроизоляционные	9/1
	Электропроводные	9/2

Примечание. К обозначению условий эксплуатации термостойких покрытий добавляют значение предельной температуры, например, ⁸160 °С.

При необходимости значение предельной температуры добавляют и к обозначению условий эксплуатации других покрытий, например, ⁴60 °С, ^{6/1}150 °С, ⁸200 °С.

Разд. 1. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Покрытия должны соответствовать требованиям, установленным в табл. 2.

Класс пок- рытия	Наименование дефекта	Норма для покрытий								
		гладких							рельефных	
		однотонных						рисун- чатых (молот- ковых)	«Муа- ровых»	«Шаг- ренс- вых»
		высокоглянцевых	глянцевых, в том числе с лесси- рующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубоко-матовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых
II	Волнистость, мм, не более	Не допускается		—	—	Не допускается	—	—	—	—
	Разнооттеночность	Не допускается		—	—	Не допускается		—	—	—
	Включения: количество, шт./м ² , не более	4	4	4	4	8	8	8	8	8
	размер, мм, не более	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
	расстояние между включениями, мм, не более	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	Шагрень	Допускается незначительная						Не нормируется		
	Штрихи, риски	Допускаются отдельные								
	Потеки	Не допускаются								
	Волнистость, мм, не более	Не допускается								
	Разнооттеночность	Не допускается								
III	Неоднородность рисунка	Не нормируется						Не допускается		
	Включения: количество, шт./м ² , не более	—	10	15	15	25	25	25	25	25
	размер, мм, не более	—	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
	расстояние между включениями, мм, не менее	—	50	50	50	30	30	30	30	30
	Шагрень	—	Допускается незначительная						Не нормируется	
	Потеки	—	Не допускаются							
	Штрихи, риски	—	Допускаются отдельные							
	Волнистость, мм, не более	—	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	Разнооттеночность	—	Не допускается							
	Неоднородность рисунка	—	Не нормируется						Не допускается	

Класс пок- рытия	Наименование дефекта	Норма для покрытий								
		гладких							рельефных	
		однотонных						рисун- чатых (молот- ковых)	«Муа- ровых»	«Шаг- ренс- вых»
		высокоглянцевых	глянцевых, в том числе с лесси- рующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубоко- матовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых
IV	Включения: количество, шт./дм ² , не более	—	1	1	1	2	2	2	2	2
	размер, мм, не более	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
	расстояние между включениями, мм, не менее	—	10	10	10	10	10	10	10	10
	Шагрень	—	Допускается					Не нормируется		
	Потеки	—	Не допускаются							
	Штрихи, риски	—	Допускаются отдельные							
	Волнистость, мм, не более	—	2	2	2	2	2	2	2	2
	Разнооттеночность	—	Не допускается							
	Неоднородность рисунка	—	Не нормируется					Не допускается		
V	Включения: количество, шт./дм ² , не более	—	—	4	4	4	4	4	4	4
	размер, мм, не более	—	—	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0
	Шагрень	—	—	Допускается				Не нормируется		
	Потеки	—	—	Допускаются отдельные						
	Штрихи, риски	—	—	Допускаются						
	Волнистость, мм, не более	—	—	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	Разнооттеночность	—	—	Не допускается						
	Неоднородность рисунка	—	—	Не нормируется				Не допускается		
VI	Включения: количество, шт./дм ² , не более	—	—	8	8	8	8	8	8	8
	размер, мм, не более	—	—	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
	Шагрень	—	—	Допускается				Не нормируется		
	Потеки	—	—	Допускаются отдельные						

Наименование дефекта	Норма для покрытий								
	гладких							рельсфных	
	однотонных						рисун- чатых (молот- ковых)	«Муа- ровых»	«Шаг- рене- вых»
	высокоглянцевых	глянцевых, в том числе с лесси- рующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубоко-матовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых
Штрихи, риски	—	—	Допускаются						
Волнистость, мм, не более	—	—	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Разнооттеночность	—	—	Допускается						
Неоднородность рисунка	—	—	Не нормируется				Допускается		
Включения	—	—	Не нормируются				—	—	Не норми- руются
Шагрень	—	—	Не нормируется				—	—	Не норми- руется
Потеки	—	—	Не нормируются				—	—	Не норми- руются
Штрихи, риски	—	—	Не нормируются				—	—	Не норми- руются
Волнистость, мм, не более	—	—	Не нормируется				—	—	Не норми- руется
Разнооттеночность	—	—	Не нормируется				—	—	Не норми- руется
Неоднородность рисунка	—	—	Не нормируется				—	—	Не норми- руется

Примечания:

Знак «—» обозначает, что применение покрытий для данного класса недопустимо или экономически нецелесообразно.

В технически обоснованных случаях допускается применение высокоглянцевых покрытий для III—IV классов — для V—VII. При этом нормы для высокоглянцевых покрытий III—IV классов должны соответствовать нормам для глянцевых покрытий V—VII классов — для полуматовых.

Для изделий площадью окрашиваемой поверхности менее 1 м² для I—III классов количество включений рассчитывают на данную площадь, если получают не целое число, то значение округляют в сторону большего числа. В таблице приведен размер одного включения. При оценке покрытия учитывают все включения, попадающие при условиях п. 2.6. Для покрытий всех классов допускается другое количество включений,

если при этом размер каждого включения и суммарный размер включений не превышает указанного для данного класса в таблице.

4. Допускаются для IV—VII классов отдельные неровности поверхности, обусловленные состоянием окрашиваемой поверхности.

5. Допускается для литых изделий массой более 10 т увеличение волнистости покрытий на 2 мм для III—VI классов.

6. Допускается для сварных и клепаных изделий с окрашиваемой поверхностью более 5 м² увеличение волнистости покрытий на 2,5 мм для III класса, на 3,5 мм для IV—VI классов.

7. Допускается применять классификацию и обозначение по нормативно-технической документации в случае, если специфика окрашиваемых неметаллических материалов не позволяет характеризовать класс покрытия по табл. 2.

2.2. Не допускаются дефекты покрытия, влияющие на защитные свойства покрытия (проколы, кратеры, сморщивание и другие).

2.3. Требования к поверхности окрашиваемого металла приведены в приложении 2.

Требования к неметаллическим окрашиваемым поверхностям устанавливают в стандартах или технических условиях на изделие.

2.4. Требования к шероховатости загрунтованной или зашпатлеванной поверхности приведены в приложении 2а.

2.5. Требования к блеску покрытий приведены в приложении 3.

2.6. Контроль проводят при дневном или искусственном рассеянном свете, на расстоянии 0,3 м от предмета осмотра. Нормы искусственного освещения принимают по СНиП II—А.9—71.

2.7. Методы определения блеска и наличия дефектов покрытия приведены в приложении 4.

Оценка шагрени профилографом-профилометром приведена в приложении 5.

2.1—2.7. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.8. Контроль качества покрытия допускается проводить по образцу, изготовленному и утвержденному в соответствии с требованиями стандартов или технических условий на изделие.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЙ

3.1. Обозначение покрытий записывают в следующем порядке:

а) обозначение лакокрасочного материала внешнего слоя покрытия по ГОСТ 9825—73;

б) класс покрытия по табл. 2 или по соответствующей нормативно-технической документации с указанием ее обозначения;

в) обозначение условий эксплуатации:

в части воздействия климатических факторов — группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.104—79;

в части воздействия особых сред — по табл. 1.

3.2. Допускается в обозначении покрытия вместо лакокрасочного материала внешнего слоя покрытия записывать обозначение лакокрасочных материалов в технологической последовательности нанесения (грунтовка, шпатлевка и т. д.) с указанием числа слоев или обозначать покрытие в соответствии со стандартами или техническими условиями.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

3.3. Обозначение лакокрасочного материала, класса покрытия и обозначение условий эксплуатации отделяют точками. При воздействии различных условий эксплуатации их обозначения разделяют знаком «тире». Примеры обозначения покрытий приведены в табл. 3.

Таблица 3

Обозначение покрытия	Характеристика покрытия
Эмаль МЛ-152 синяя. VI.U1	Покрытие синей эмалью МЛ-152 по II классу, эксплуатирующееся на открытом воздухе умеренного макроклиматического района
Эмаль ХС-710 серая. Лак ХС-76. IV.7/2	Покрытие серой эмалью ХС-710 с последующей лакировкой лаком ХС-76 по IV классу, эксплуатирующееся при воздействии растворов кислот
Эмаль ХВ-124 голубая V.7/1—T2	Покрытие голубой эмалью ХВ-124 по V классу, эксплуатирующееся под навесом в атмосфере, загрязненной газами и парами в других производствах, в условиях тропического сухого макроклиматического района

Обозначение покрытия	Характеристика покрытия
Грунтовка ФЛ-03к коричневая VI.Y3	Покрытие грунтовкой ФЛ-03к по IV классу, эксплуатирующееся в закрытом помещении с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий в условиях умеренного макроклиматического района
Эмаль ПФ-115 темно-серая 896.III.Y1	Покрытие темно-серой 896 эмалью ПФ-115 по III классу, эксплуатирующееся на открытом воздухе умеренного макроклиматического района

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

3.4. В обозначении покрытий допускается указывать специальные условия эксплуатации ~~пол-~~ наименованием.

3.5. Если окрашенная поверхность одновременно или поочередно находится в различных ~~условиях~~ эксплуатации, то они все указываются в обозначении. При этом на первом месте ставится ~~основное~~ условие эксплуатации.

3.6. Если лакокрасочному покрытию предшествует металлическое или неметаллическое неор- ~~ганическое~~ покрытие, то их обозначения разделяются чертой дроби, причем на второе место ставится ~~обозначение~~ лакокрасочного покрытия. Например, кадмиевое покрытие толщиной 6 мкм, с ~~последующим~~ окрашиванием красно-коричневой поливинилбутиральной эмалью ВЛ-515 по III классу, ~~для~~ эксплуатации покрытия при воздействии нефтепродуктов:

Кд6/Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая. III.6/2

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Исключено, Изм. № 3).

Требования к окрашиваемым металлическим поверхностям

Класс покрытия	Наименование показателей окрашиваемой поверхности	Норма для получения покрытий								
		гладких							рельефных	
		однотонных						рисунчатых (молотковых)	«Муаровых»	«Шагреновых»
		высокоглянцевых	глянцевых и глянцевых с лессирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубоко-матовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых
I	Шероховатость R_z по ГОСТ 2789—73, мкм, не более	4	4	—	—	4	—	—	—	—
	Неплоскостность, мм	Не допускается		—	—	Не допускается	—	—	—	—
	Отдельные неровности (высота, глубина)	Не допускаются		—	—	Не допускаются	—	—	—	—
II	Шероховатость R_z по ГОСТ 2789—73, мкм, не более, поверхности:									
	не подлежащей шпатлеванию	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	20	20	20
	подлежащей шпатлеванию	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	Неплоскостность, мм	Не допускается								
	Отдельные неровности (высота, глубина), мм	Не допускаются								
III	Шероховатость R_z по ГОСТ 2789—73, мкм, не более, поверхности:									
	не подлежащей шпатлеванию	10	10	10	10	10	10	80	10	80
	подлежащей шпатлеванию	500	500	500	500	500	500	500	500	500
	Неплоскостность, мм, не более, поверхности:									
	не подлежащей шпатлеванию	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

Продолжение

Класс пок- рытия	Наименование показателей окрашиваемой поверхности	Норма для получения покрытий								
		гладких							рельефных	
		однотонных						рисун- чатых (молот- ковых)	«Муа- ровых»	«Шаг- рени- вых»
		высокоглянцевых	глянцевых и гля- нцевых с лессиру- ющим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубоко-матовых	глянцевых и полу- глянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых
	подлежащей шпатлеванию	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	Отдельные неров- ности (высота, глуби- на), мм, не более	Не допускаются								
IV	Шероховатость R_z по ГОСТ 2789—73, мкм, не более, по- верхности:									
	не подлежащей шпатлеванию	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	подлежащей шпатлеванию	500	500	500	500	500	500	500	500	500
	Неплоскостность, мм, не более, по- верхности:									
	не подлежащей шпатлеванию	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	подлежащей шпатлеванию	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
	Отдельные неров- ности (высота, глуби- на), мм, не более	2	2	2	2	2	2	2	2	2
V	Шероховатость R_z по ГОСТ 2789—73, мкм, не более, по- верхности:									
	не подлежащей шпатлеванию	—	320	320	320	320	320	320	320	320
	подлежащей шпатлеванию	—	Не нормируется							
	Неплоскостность, мм, не более, по- верхности:									
	не подлежащей шпатлеванию	—	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	подлежащей шпатлеванию	—	4	4	4	4	4	4	4	4

Класс покрытия	Наименование показателей окрашиваемой поверхности	Норма для получения покрытий								
		гладких							рельефных	
		однотонных						рисунчатых (молотковых)	«Муаровых»	«Шагреновых»
		высокоглянцевых	глянцевых и глянцевых с лессирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубоко-матовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых
	Отдельные неровности (высота, глубина), мм, не более	—	3	3	3	3	3	3	3	3
VI	Шероховатость R_z по ГОСТ 2789—73, мкм, не более, поверхности:									
	не подлежащей шпатлеванию	—	Не нормируется							
	подлежащей шпатлеванию	—	»							
	Неплоскостность, мм, не более, поверхности:									
	не подлежащей шпатлеванию	—	4	4	4	4	4	4	4	4
VII	подлежащей шпатлеванию	—	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
	Отдельные неровности (высота, глубина), мм, не более	—	5	5	5	5	5	5	5	5
	Шероховатость R_z по ГОСТ 2789—73, мкм, не более, поверхности:									
	не подлежащей шпатлеванию	—	Не нормируется						—	Не нормируется
	подлежащей шпатлеванию	—	»						—	»
	Неплоскостность, мм, не более, поверхности:									
	не подлежащей шпатлеванию	—	Не нормируется						—	Не нормируется
	подлежащей шпатлеванию	—	»						—	»
	Отдельные неровности (высота, глубина), мм, не более	—	5	5	5	5	5	—	—	5

Примечания:

1. Знак «—» обозначает, что применение покрытий для данного класса недопустимо или экономически нецелесообразно.
2. Для всех классов покрытий не допускаются забоины, неровно обрезанные края, острые кромки и углы в местах перехода от одного сечения к другому.
3. При окрашивании литых деталей массой более 10 т допускается увеличение неплоскостности на 2 мм для III—VI классов.
4. Допускается для изделий с окрашиваемой поверхностью более 5 м² увеличение неплоскостности на 2,5 мм для III класса, на 3,5 мм для IV—VI классов.
5. При окрашивании литых деталей массой более 5 т для III и IV классов допускается увеличение шероховатости поверхности, подлежащей шпатлеванию, до 630 мкм.
6. Для покрытий I класса допускается только местное шпатлевание.
7. Под отдельными неровностями поверхности понимают неровности размерами (длина или ширина) не более 20 мм.
8. Требования по неплоскостности поверхности даны для плоских поверхностей с наибольшим размером более 500 мм. При оценке неплоскостности поверхности отдельные неровности в расчет не принимаются.
9. Для поверхностей, подвергаемых шпатлеванию, под покрытия II класса допускается наличие отдельных неровностей высотой до 1 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2а
СправочноеТребования к шероховатости загрунтованной или зашпатлеванной поверхности
для различных классов покрытий

Класс покрытия	Нормы шероховатости R_z загрунтованной или зашпатлеванной поверхности по ГОСТ 2789—73, мкм, не более, для покрытий							
	гладких однотонных						рельефных	
	высоко- глянцевых	глянцевых и лессирующим эффектом	полуглян- цевых и полумато- вых	матовых	глубоко- матовых	рисунчатых (молотковых) глянцевых и полуглян- цевых	«муаровых» (полумато- вых или матовых)	«шагрене- вых» (полумато- вых)
I	4	4	—	4	—	—	—	—
II	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	20	20	20
III	10	10	10	10	10	80	80	80
IV	80	80	80	80	80	80	80	80
V	—	320	320	320	320	320	320	320
VI	—	Не нормируется						
VII	—	Не нормируется						

Примечание. Знак «—» обозначает, что применение покрытий для данного класса недопустимо или экономически нецелесообразно.

Требования к блеску покрытий

Степень блеска, %, для покрытий										
гладких						рельефных				
однотонных						рисунчатых (молотковых)		«муаровых»		«шагрес- невых»
высоко- глянце- вых	глянцевых, в том числе глянцевых с лессирующим эффектом	полу- глян- цевых	полума- товых	матовых	глубоко- матовых	глянце- вых	полуглян- цевых	полума- товых	матовых	полума- товых
Более 59	От 59 до 50	От 49 до 37	От 36 до 20	От 19 до 4	Не более 3	От 59 до 39	От 39 до 24	—	—	От 12 до 8

ПРИЛОЖЕНИЯ 2а, 3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Методы определения блеска и дефектов покрытий

Показатель внешнего вида	Метод определения
Блеск	Блескомером ФБ-2 на изделиях или образцах-свидетелях с покрытием, полученным по технологии, принятой для изделий или визуально путем сопоставления с образцом, утвержденным в соответствии с НТД на покрытия
Включения: количество размер	Визуально Линейкой чертежной по ГОСТ 17435—72 и лупой ЛИ-3—10 ^x по ГОСТ 25706—83
Шагрень	Визуально сопоставлением с образцом, утвержденным в соответствии с НТД на покрытия, при арбитраже — профилографом-профилометром типа 1 по ГОСТ 19300—86 или другими приборами аналогичного типа
Риски, штрихи	Визуально, сопоставлением с образцом, утвержденным в соответствии с НТД на покрытия
Потеки	То же
Неоднородность рисунка	»
Разнооттеночность	»
Волнистость покрытия	Поверочной линейкой длиной 500 мм, накладываемой ребром на проверяемую поверхность. С помощью другой линейки или шупа измеряется максимальный зазор между поверхностью и линейкой. Линейку устанавливают таким образом, чтобы на проверяемой поверхности была определена наибольшая волнистость

ПРИЛОЖЕНИЕ 4. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Рекомендуемое

ОЦЕНКА ШАГРЕНИ ПРОФИЛОГРАФОМ-ПРОФИЛОМЕТРОМ

Оценку шагрени профилографом-профилометром поверхности покрытия осуществляют в соответствии с инструкцией к прибору при максимальной длине хода датчика 40 мм. Рекомендуемое вертикальное увеличение при записи 2000—4000 раз, горизонтальное — 4 раза.

Шагреня характеризуется высотой h и основанием l неровностей. По профилограмме определяют среднюю высоту и среднее основание в миллиметрах для пяти максимальных выступов:

$$h = \frac{h_1 + h_2 + h_3 + h_4 + h_5}{5},$$

где h_1, h_2, h_3, h_4, h_5 — высота неровностей в пяти точках;

$$l = \frac{l_1 + l_2 + l_3 + l_4 + l_5}{5},$$

где l_1, l_2, l_3, l_4, l_5 — основание неровностей в пяти точках.

Оценка величины шагрени приведена в таблице.

Вид шагрени	Основание неровности, мм	Высота неровности, мм
Незначительная	Св. 3,5 От 3,5 до 2,0 До 2,0	От 2,0 до 1,2 » 1,7 » 1,0 » 1,0

ПРИЛОЖЕНИЕ 5. (Введено дополнительно, Изм. № 4).